



JOSAM

Induktionserhitzer

Hitze ohne Flamme

**Induktionshitze vereinfacht das Arbeiten an
Nutzfahrzeugen in der Werkstatt**





JOSAM Induktionserhitzer JH400



Der JH400 ist besonders gut für leichtere Reparaturarbeiten geeignet. Der leistungsstarke Induktionserhitzer wird wie ein Gasbrenner benutzt. Dabei besteht keine Gefahr daneben liegende Bauteile zu beschädigen. Überhitzung vermeidet das einzigartige regulierbare 5-Stufen-Kontrollsystem.

Das Induktionshitze-System basiert auf moderner Technologie. Der leistungsstarke Spulenkopf erhitzt auch an schwer zugänglichen Stellen verrostete Schrauben, Bolzen und Muttern an Radaufhängung, Steuerung und Auspuffrohren. Die Bearbeitung von Blechschäden an Pkw oder Fahrerhäusern ist mit dem JH400 ebenfalls möglich.

Effiziente Kühlung gewährleistet das Wasserkühlsystem. Der JH400 arbeitet mit einem austauschbaren 20 l Wassertank.



Wählen Sie zwischen dem angewinkelten (Standard) oder dem geraden Spulenkopf.



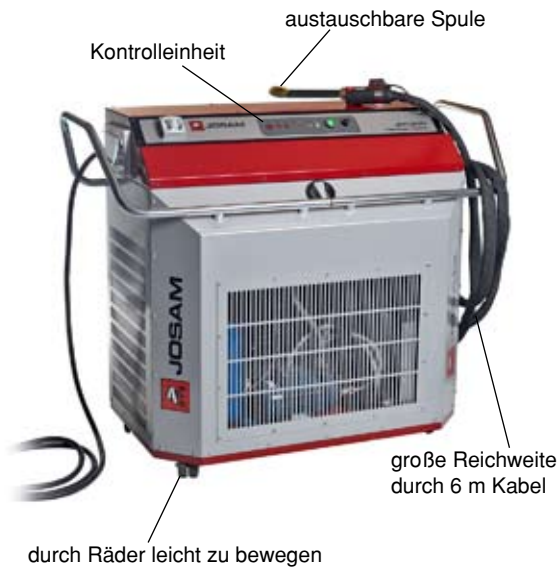
Das Bedienelement: Benutzerfreundlich und mit 5-Stufen-Kontrollsystem. Absolute Überwachung durch das Kontroll- und Reguliersystem.

Technische Information

Grundspannung:	208-240 V, 1 Ph+PE, 50/60 Hz, 16 A
Sicherungsgrad:	IP 21
Arbeitsfrequenz:	18 - 40 kHz
Eingangsleistung	
- Netzstromversorgung:	3,8 kW
Ausgangsleistung	
- Max. Heizleistung:	1,6 kW
Induktionskabel:	3 m
Kühlsystem:	destilliertes Wasser
Gewicht:	54 kg mit vollem Tank
Wassertank:	20 Liter
Größe (LxBxH):	52x36x99 cm



JOSAM Induktionserhitzer JH1300



Der JH1300 ist bei Reparaturen von schweren Fahrzeugen im Einsatz. Das Gerät verfügt über einen hohen Wirkungsgrad. Es verfügt über ein durch Kompressoren geschlossenes Wasserkühlsystem. Die automatischen Kontrollmonitore garantieren konstante Leistungsabgabe während der Erhitzung. Der Induktionserhitzer ist durch Rollen leicht in der Werkstatt zu bewegen.

Mit dem JH1300 wird das Material direkt erhitzt. Nahe gelegene, hitzeempfindliche Komponenten werden nicht gefährdet und müssen nicht entfernt werden. Rahmen, Achsen, Verschraubungen, Muttern, Klemm-Muttern, Spurstangen und Splinte werden beim Richten, Lösen und Einstellen schnell erhitzt.

Die flache, runde Form des Spulenkopfes erlaubt es, auch schwer zugängliche Bereiche zu erhitzen – mit unschlagbar guten Ergebnissen beim Erhitzen und Schrumpfen des Materials. Die Spule ist bei Bedarf schnell und einfach ausgetauscht.

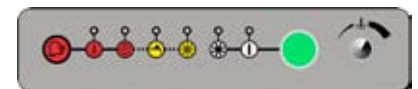


Wählen Sie zwischen den Induktoren JH1303 (Standard) und JH1301.



Technische Information

Grundspannung:	380-400 V, 3 Ph+PE, 50/60 Hz, 32 A 200 V, 3 Ph+PE, 50/60 Hz, 63 A
Sicherungsgrad:	IP 44
Spannung der Ind.spule:	Max. 30 V
Eingangsleistung	
- Netzstromversorgung:	19 kW
Ausgangsleistung	
- Max. Heizleistung:	13 kW
Induktionskabel:	6 m
Kühlsystem:	Wasserkühlung mit Kompressor
Gewicht:	200 kg mit vollem Tank
Wassertank:	50 Liter
Größe (LxWxH):	127x57x100 cm
Umgebungstemperatur:	0 - 40° C



Das Bedienfeld des JH1300 überwacht die Funktionen des Heizaggregats. Mit dem Regelknopf steuert der Anwender die Temperatur des Kühlwassers.



JOSAM Induktionserhitzer



Für leichtes und effizientes Arbeiten in der Werkstatt

JOSAM leistet Pionierarbeit, wenn es um den Einsatz von Hitze beim Richten von Achsen, Rahmen, Kranauslegern usw. geht. Jetzt bietet JOSAM ein neues Verfahren der Induktionshitze an. Es ist effizient, verlässlich und trägt zu einer sauberen Arbeitsumgebung bei.

Der größte Vorteil beim Einsatz von Induktionshitze: Keine offene Flamme ist nötig. Das Risiko Kabel oder ähnliches zu beschädigen ist komplett ausgeschaltet.

FÄRGTEMPERATURSKALA COLOUR TEMPERATURE SCALE FARB-/TEMPERATUR-TABELLE		
Vit White Weiß		1200° C
Ljussgul Light-yellow Hell-gelb		1100° C
Gul Yellow Gelb		1000° C
Mörkgul Dark-yellow Dunkel-gelb		950° C
Gulröd Yellowish-red Gelb-rot		900° C
Ljusröd Light red Hell-rot		850° C
Ljus körsbärsröd Light cherry red Hell-kirschrot		800° C
Körsbärsröd Cherry-red Kirschrot		750° C
Mörk körsbärsröd Dark cherry-red Dunkel-kirschrot		700° C
Mörkröd Dark-red Dunkel-rot		650° C
Brunröd Brownish-red Braun-rot		600° C

Qualitäts-Sicherung

Die Temperaturkontrolle von erhitzten Rahmen und Achsen ist entscheidend um gleich bleibende Qualität zu sichern.

Das menschliche Auge ist ein präzises Instrument, das sich jedoch leicht von den Umgebungsbedingungen beeinflussen lässt. Besonders Natriumdampflampen verzerren die optische Wahrnehmung. Deshalb sollten Reparaturobjekte stets im normalen Tageslicht analysiert werden.

Die Farbtabelle links unterstützt Ihr Auge bei der korrekten Wahrnehmung. Gleichzeitig ermöglicht es Ihnen den Erhitzungsprozess Schritt für Schritt zu überwachen.

Vertrieb:

Hersteller:



JOSAM

Box 419 • SE-701 48 ÖREBRO • Schweden
Tel.: +46 19 30 40 00 • Fax +46 19 32 03 16
E-mail: info@josam.se • Internet: www.josam.se